# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

60086851

**PUBLICATION DATE** 

16-05-85

APPLICATION DATE

19-10-83

APPLICATION NUMBER

58195731

APPLICANT: NEC CORP;

INVENTOR : AKASHI SHINICHI;

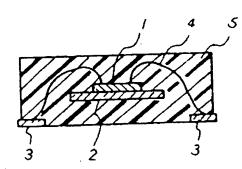
INT.CL.

H01L 23/28 H01L 23/48

TITLE

RESIN SEALED TYPE

SEMICONDUCTOR DEVICE



ABSTRACT :

PURPOSE: To prevent the generation of cracks on sealed resin as well as to improve the damp-proof property of a semiconductor device by a method wherein the island part on which a semiconductor element will be mounted is provided in the center of the sealed resin, and a lead part is exposed on the bottom face of the sealed resin.

CONSTITUTION: An external lead 3, having the same plane surface as the bottom face of sealed resin 5, is formed and exposed. An IC chip 1 and an island part 2 are provided at the positon which is located almost in the center of a sealed resin 5. According to this constitution, the generation of cracks on the sealed resin can be prevented, and the infiltration of moisture into the chip 1 can also be prevented, thereby enabling to improve the damp-proof property of the semiconductor device.

COPYRIGHT: (C) JPO

⑩ 日本国特許庁(JP) ·

⑩特許出願公開

### ⑫公開特許公報(A)

昭60-86851

@Int\_Cl\_4

69発明者

識別記号

庁内整理番号

⑤公開 昭和60年(1985)5月16日

H 01 L

7738-5F 7357-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

9発明の名称 樹脂封止型半導体装置

> 願 昭58-195731 ②特

爾 昭58(1983)10月19日

明 石 日本電気株式会社 ⑪出 願 人

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内 東京都港区芝5丁目33番1号

砂代 理 人 弁理士 内 原

i. 発明の名称

樹脂封止型半導体装置

2. 特許請求の範囲

封止樹脂の庭面に外部リード下面が酵出し、半 導体繋子及び半導体素子を塔載するアイランドは 封止樹脂のほぼ中央部に封止されてなることを特 数とする樹脂封止型半導体装置。

3. 発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

本発明は樹脂封止を行った半導体装置に関する ものである。

従来知られている樹脳封止を行ったチップ型半 導体装置は第1凶に示すように、同一半面にり一 ドるとアイランド2とが配能され、アイランド2 たICチップ1を取り付けポンディングワイヤー

4 で配線後、樹脂5で封止し、樹脂5から導出し たりード3を樹脂5の低面に折り曲げたものか又 は第2四亿示寸様に、リード3とアイランド2と が樹脂5の底面に眩出するように樹脂5で1Cチ ップ1とポンディングワイヤー4とを封止した構 遊であった。しかしながら第1四の構造ではリー ド3を折り出げ整形するためリード3やリード3 と接する倒脂 5 化クラックが入り易く、かつ高さ のバラツキが避けられなかった。また第2仭の構 造ではICチップ1等の半導体架子を塔載してい るアイランド2が外部に蘇出しているため、水分 の半導体器子への侵入が容易となり耐湿性に劣る ことが考えられる。

(発明の目的)

本発明はとのような欠点をなくし、信頼性が高 く外形々状の均一な半導体設置を提供することに ある。

(発勢の機成)

本発明によれば、半導体素子を塔酸したアイラ ンド部は封止樹脂の中央部に位置し、リード部は

11周昭CO-86851(2)

封止樹脂の底面に蘇出した樹脂封止型の半導体装 値を得る。

## (発明の実証例)

次に図面を用いて本発明を説明する。木例は 8 ピンICに関するものである。

第3図は本発明の一実施例としての8ビン集積 回路の断面図である。かかる構造では外部リード 3が封止樹脂5の底面3と同一平面を形成して露 出しており、外部リード3が封止樹脂5の外部で 折り曲げられていることもないため、外部リード 3や封止樹脂5にクラックが発生することもなく、 外形々状も樹脂封止する金型で央まるので均一に 得ることができる。さらに、【Cチップ】とアイ ランド部2は樹脂5のほぼ中央に位置しているた め水分の侵入は容易ではなく耐凝性が向上する。

本実施例の半導体装置は以下の様を方法で製造できる。第4回、第5回に示すアイランド部2がリード部3よりも上部に位置するように形成されたリードフレームのブイランド部2に I C チップ I を半田乂はペースト等を用いて取り付けた後Au

又はAL ワイヤーを用いて外部リード3と接続する。しかる後、リード部2の下面に樹脂5が破ふくしない様に、かつICチップ1及びアイランド部2を樹脂5の中央にかかう様に樹脂封止を行い、外部のリード2に外接メッキを施した後、切断限により半導体装置間のリードフレームを切断して、協3凶に示す本発明の一実施例による半導体装置が製造できる。

以上に、8ビンの集積回路装置のみを説明した が8ビン以外の集積回路装置や単体のトランジス タにも適用可能なことは明らかである。

#### 4. 図面の簡単左説明

第1 図かよび第2 図はそれぞれ従来のチップ型 半導体装置を示す断面図。第3 図は本発明の一裏 施例によるチップ型半導体装置の断面図。第4 図 は本発明の一実施例に用いるリードフレームの単 面図。第5 図は第4 図に示すリードフレームの断 面図である。

1 ……1 Cテップ、2 ……アイランド部、3 … …外部リード、4 ……ポンディングワイヤー、5 ……柏脂。

**地址 在期十 内 原** 



